

TEKNİK KILAVUZ

 T-TONE

Superior Porcelain Countertop

İçindekiler

01

Kalite Kontrol Kriterleri

- A-Ebat
- B-Kalınlık
- C-Düzlemsellik
- E-Renk Tonu
- F-Yüzey Kalitesi
- G-Malzeme Grafik Varyasyonları
- H-Etiket ve İşaretleme

02

Taşıma & Depolama Kriterleri

03

Üretim Öncesi Ürün Kontrol Kriterleri

04

Kesim, İmalat ve Montaj Önerileri

- A-Kesim Bilgileri
- B-Köprü Kesme Diski ile Kesim
- C-Parametreler
- D-Su Jeti
- E-Cnc / Dijital Kontrollü Matkap
- F-İmalat Önerileri
- G-Tezgah Karkas Uygulaması
- H-Evye Uygulama Tipleri

05

Paketleme Detayları

06

Kullanım Bilgileri



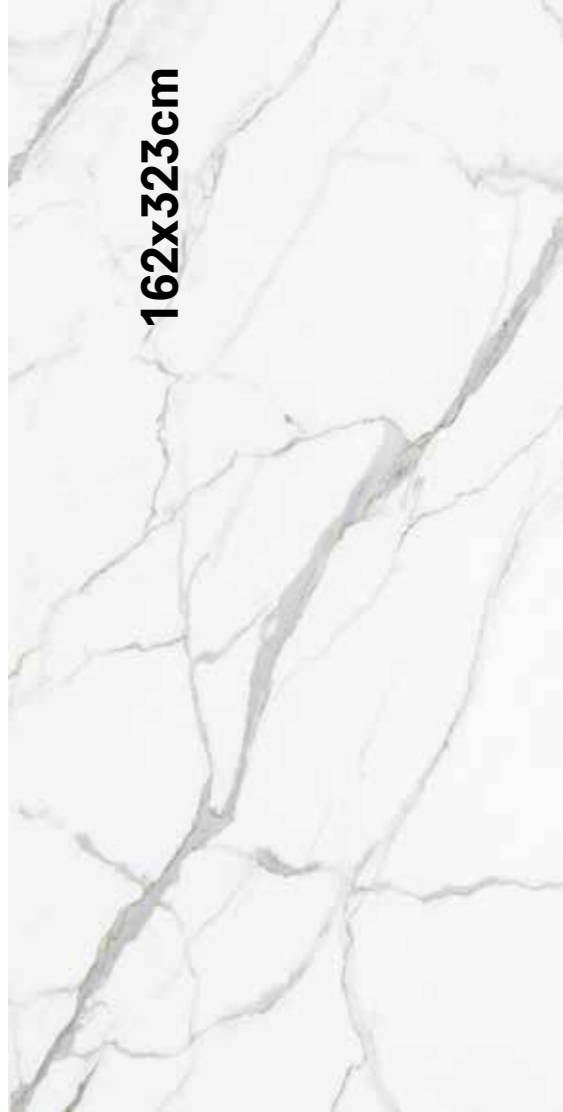
MEKANLARI BAŞTAN YARATAN BULUŞ...

Estetiği, teknolojisi, eşsiz özellikleri ve boyutları ile geleceğin yaşam alanlarını tasarlayanlara yaratıcılık için ilham veren bir yenilik... Boyutlar değişir, kalite değişmez.

Türkiye'nin en büyük porselen plakası Kalesinterflex'in üstün özellikleriyle oluşmuş T-ONE Porselen Tezgah, 162x323 ve 160x320cm rektifiyeli, 12 kalınlığında ebat alternatifi ile mutfak tezgahlarına uygun ürünler sunar.

PORSELEN PLAKADA YENİ BOYUT

T-ONE Porselen Tezgah, 160x320cm ve 162x323cm boyutlara, 12mm kalınlığa sahip porselen plakalardan oluşmaktadır.



12mm



YAŞAYAN MUTFAKLARIN YENİLİKÇİ YÜZÜ

Yaşam alanlarında geleceği tasarlayan Kalesinterflex porselen plaka, şimdi mutfaklara yeni bir yorum getiriyor. Porselen seramik ile üretilen T-ONE mutfak tezgahları, dayanıklı ve estetik yüzeylerle kişiselleştirilebilir mekanlar tasarlamayı sağlıyor.



Düşük Su Emmeli
(0'A Yakın)



Uzun Ömürlü



Çizilmeye Dayanıklı



Yanmaz



Sıcak ve Soğuktan Etkilenmez



Hijyenik



Kolay Temizlenir



Kınlmaya Dayanıklı



Yüksek Leke Direnci



UV Işınlanna Dayanıklı



Yüksek Aşınma Direnci



Ev Tipi Temizlik
Ürünlerine Dayanıklı



Çizilmeye
Dayanıklı



Kınlmaya
Dayanıklı



Yüksek Leke
Direnci



Yüksek Aşınma
Direnci



Sıcak ve Soğuktan
Etkilenmez



Yanmaz

Parlak ürünler için geçerli değildir.



01

Kalite Kontrol Kriterleri

- A-Ebat
- B-Kalınlık
- C-Düzlemsellik
- E-Renk Tonu
- F-Yüzey Kalitesi
- G-Malzeme Grafik Varyasyonları
- H-Etiket ve İşaretleme

T-ONE 12mm Kalite Kontrol Kriterleri

T-ONE Porselen Tezgah Kalesinterflex'in üstün özelliklerinden oluşmuştur. Türkiye'nin en büyük ilk ve tek porselen tezgahı Kalesinterflex yılların tecrübesiyle yüksek kalite standartlarında üretilmektedir. Porselen plaka işleme aşaması öncesinde dikkatlice incelenmeli olası hatalar mutlaka üretici firmaya bildirilmelidir. Porselen plaka tezgah haline geldikten sonraki hatalar kabul edilmeyecektir.

A — Ebat

Ebat 'Tam Boy' ifadesi , rektifiye edilmemiş ürünü belirtmektedir ve tezgah veya mobilya üretimi sırasında kesme vb. işlemlere uygun ölçüdedir. Bu kapsamda porselen plakalardan 1620 x 3230 kullanılabilir alan formatı elde edilmesi mümkün olacaktır.

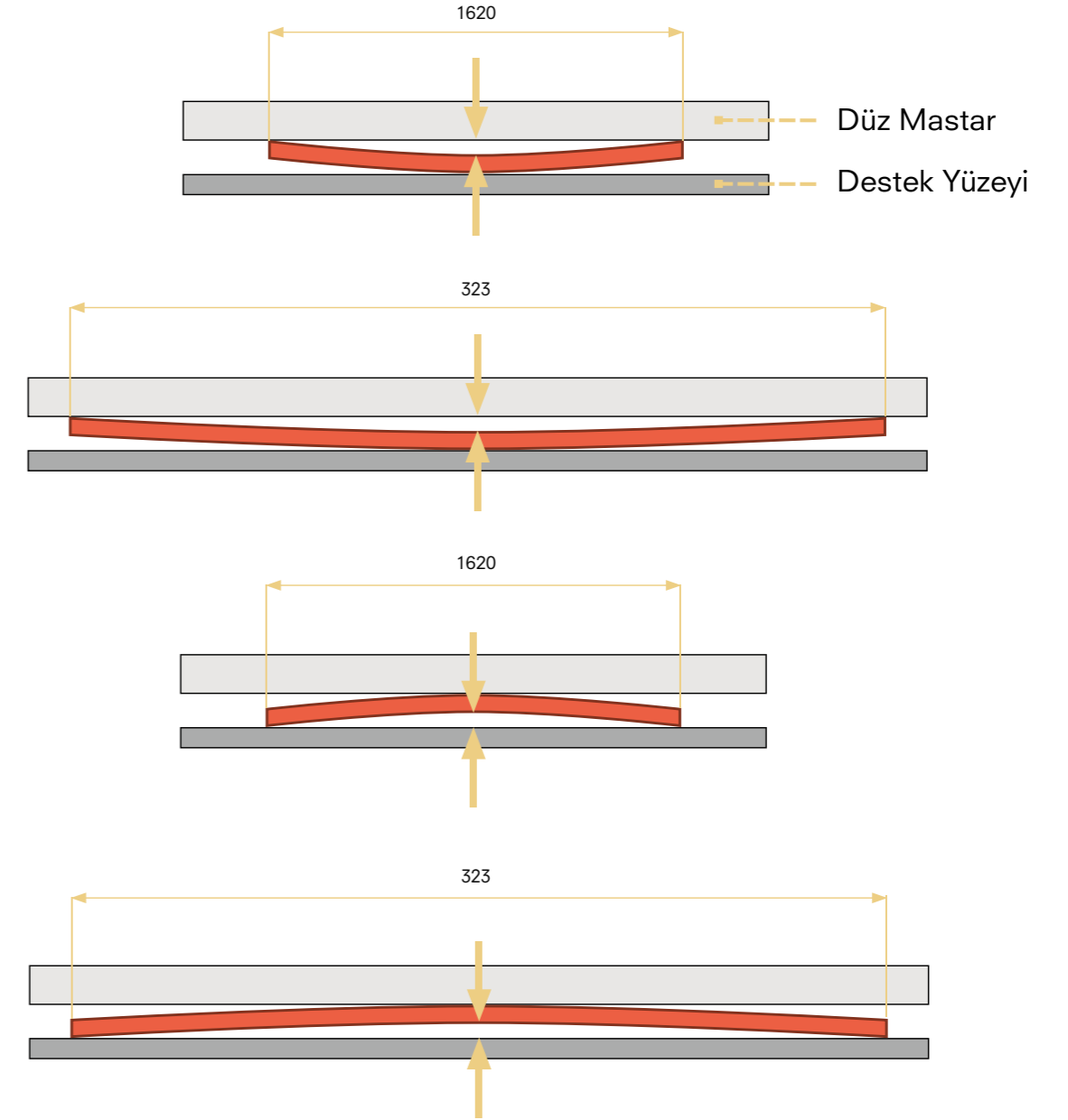
Kalesinterflex 12mm Plaka Ebatları	
Rektifiyesiz ebat	Min. 1620x3230mm
Rektifiyeli ebat	1600x3200 ± 0,8mm

B — Kalınlık

Kalesinterflex 12mm Plaka Kalınlıkları	
Nominal Kalınlık	12mm
Tolerans	±0,5mm

C — Düzlemsellik

Düzlemselliği kontrol etmek için, bütün porselen plaka sırlı ve dekorlu düzgün yüzeyi yukarı bakacak şekilde tamamen yatay, sabit ve kalibre edilmiş referans yüzey üzerine yerleştirilir. Daha sonra ürün üzerinde kalibre edilmiş metal mastar hareket ettirilerek ürün yüzeyi ile metal mastar arasında oluşan boşluklar sentil çakısı yardımı ile ölçülür ve maksimum değer düzlemsellik değeri olarak kaydedilir.



D — Renk Ton

Endüstriyel proseslerle doğal hammaddeler kullanılarak üretilen porselen plakalar, doğal taşlardan farklı olarak daha az renk - ton farklılıklarıyla üretilirler. Farklı ebat ve kalınlıkta olan porselen plakalar aynı desene sahip olsalar bile aynı renk - tonda olmayabilir. Farklı renk - tona sahip porselen plakalar Kaleseramik'in belirlediği renk ailesi içinde olurlar. Ürünlerin kullanımında etiketlerin üzerinde yazılmış olan renk kodları dikkate alınmalı ve buna göre renk - ton farklılıklarına dikkat edilmesi gerekmektedir.

E — Yüzey Kalitesi

Porselen plakalar 1200 derecenin üzerindeki yüksek sıcaklarda üretilirler. Bu koşullar malzemelerde bazı yüzey hataları oluşmasına sebep olur. Porselen plakalar 2 farklı yüzey kalitesi kategorisinde sınıflandırılırlar: birinci kalite yani Q1 ve ikinci kalite yani Q2. Standart gereğince porselen plakalar yatay bir şekilde konumlandırılırlar, ardından yüzeydeki hatalar doğal veya yapay ışıkla 1 metreden az olmamak şartıyla gözle kontrol edilir. Aşağıda birinci kalite ve ikinci kalite kriterleri tanımları verilmiştir.

Q1-Birinci Kalite	
Yüzey Kalite Hatası	Yarıçap \leq 2mm
Çizikler	Çizikler 1m ve üzeri mesafeden görülmemelidir.

*Q2 - İkinci Kalite 10cm'den büyük köşe ve kenar çatlakları / kırıkları haricinde birinci kalite kriterlerini aşan her durum ikinci kalite olarak sınıflandırılır.

F — Malzeme Grafik Varyasyonlar

Her bir T-ONE ürün serisi bir veya daha fazla farklı grafik (face) üretilir. Aynı grafiğe sahip porselen plakalar doğal malzemelerde bulunan doğal çeşitliliği hatırlatan minimum grafik tonalite sapmalarına sahiptir.

Birden fazla porselen plakaya basılan book match grafiklerde desen takibi oldukça önemlidir. T-ONE ürünler için desen takibi sapması max. 2cm olarak belirlenmiştir.

G — Etiket ve İşaretleme

Her bir porselen plaka üzerinde, ürün kodu, renk tonu, ebadı, üretim tarihi ve saati, kalitesi ile ilgili hassas bilgileri içeren bir tanımlama etiketi bulunur.



02

**Taşıma &
Depolama
Kriterleri**

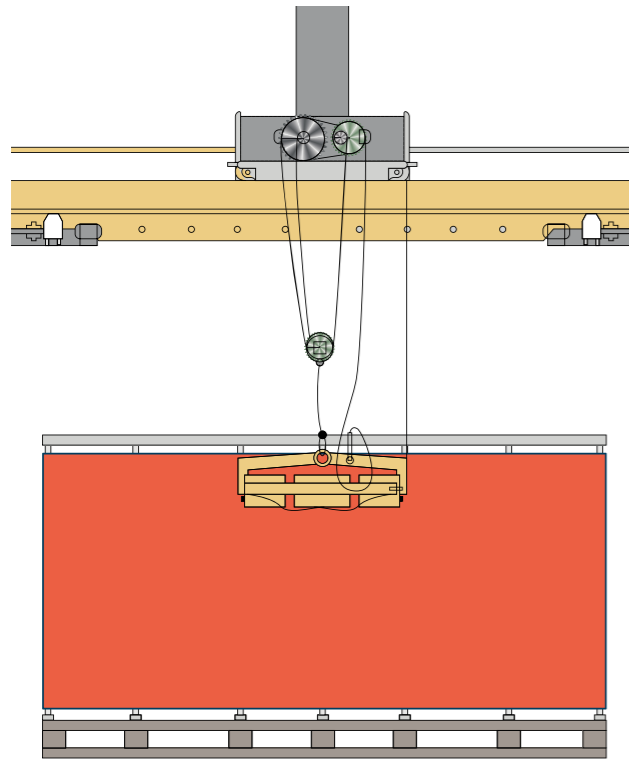
Taşıma ve Depolama

T-ONE 12mm	
Ebat	162*323
Ağırlık (kg/m ²)	152,24 kg

Plaka Kaldırıcı ile Taşıma

Porselen plakanın deforme olmaması için, ürünleri kaldırıp indirirken dikkat edilmelidir.

Aşağıda görülen tipte bir kısıkaç kullanabilirsiniz.



Tekil Kaldırma Aparatı

Porselen plaka tek tek kaldırılmalı ve parlak yüzeyli porselen plakaları kaldırırken, porselen plaka yüzeyinde koruyucu plastik veya naylon türü bir cisim varsa mutlaka çıkartmalısınız.

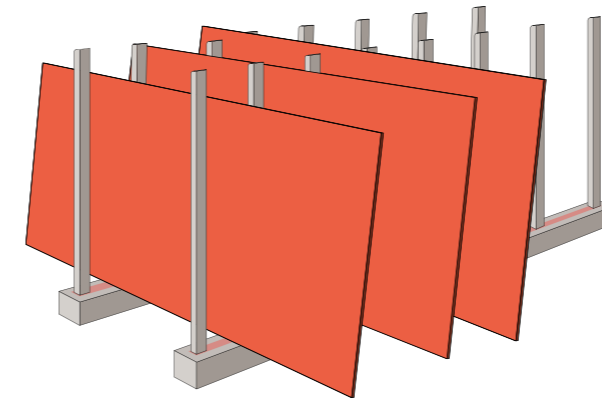
Depolama

Porselen plakalara zarar gelmesini önlemek için kullanılacak destek sehpaların da, malzemenin basacağı yerler ahşap veya kauçuk malzeme olmalıdır.

Porselen plaka boylarına göre sehpaların arkalarında yeterli sayıda destek noktaları olmalıdır. Porselen plaka boyları uzun olduğundan dolayı üç noktadan az destek noktası olmamalıdır. 323cm boyunda porselen plakaların arkalarında en az dört destek noktası olmalıdır.

Bir diğer dikkat edilmesi gereken kural ise porselen plakaları sehpalara dizerken küçükten büyüğe doğru dizilmeli, küçük porselen plakaların önüne büyük porselen plakalar kesinlikle koyulmamalıdır.

Destek sehpaları porselen plaka boyutlarından daha küçük olmamalıdır. Porselen plaka

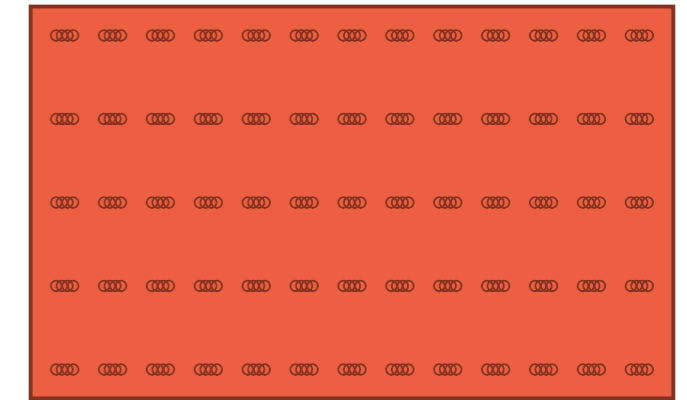


kenarlarının sehpalardan dışarı çıkması durumunda, çarpmalar sonucu çatlama ve kırılmalar meydana gelebilir.

Porselen plakalar destek sehpalarna dizildikten sonra spanzet veya aynı amaçla kullanılan başka bir sistemle sehpalara sabitlenmelidir.

İskele sehpaların üzerine dikey olarak konumlandırılan porselen plakalar, yatar durumda hafifçe eğilebilirler. Bu durum, ürün kusurlarının bir göstergesi değildir ve işlevselliği olumsuz etkilemez. Porselen plaka yatay bir zemine yerleştirildiğinde, bu eğilme belirginliğini kaybeder.

Herhangi bir depolama yöntemi kullanılıyorsa, özellikle parlak yüzeyli porselen plakaların üst üste konmaması tavsiye edilir. Bu şekilde konulması zorunlu ise uygun ara parçalar kullanarak malzemeleri ayırmanız önerilir.



Balmumu Ayırıcılar

Parlak finisajlı ürünlerin depolama sırasında, üzerlerindeki balmumunun korunması ve porselen plakalar arasındaki teması önlemek için, porselen plakalar arasına polistiren plakalar veya ahşap şeritler gibi ara parçalar yerleştirilmelidir.

T-ONE

Kalite Kontrol T-ONE Porselen Tezgah 12mm

Kalesinterflex porselen plakalar üstün üretim teknolojisi ile oluşturulmuştur. Porselen plakalarda herhangi bir hata varsa üretimden önce bildirilmelidir. Ürün işlendikten sonra ve tezgahın kurulumu yapıldıktan sonra yapılan itirazlar kabul edilmeyecektir.



Ebat

Rektifiye edilmemiş terimi 162x323cm ebatlı ürünler için kullanılan bir terimdir. Her porselen plakadan imalatçı 160x320cm ebat elde edebilir.



03

Üretim Öncesi
Ürün Kontrol Kriterleri

Üretim Öncesi Ürün Kontrol Kriterleri

Uygulamacı firmaların üretime başlamadan önce, porselen plakaların gerekli kalite kontrolünü dikkatli bir şekilde yapması gerekmektedir. Porselen plaka yüzeyi detaylı bir şekilde temizlenmeli ve dikkatlice görsel olarak izlenmelidir.

Porselen plakaları incelerken dikkat edilmesi gereken hususlar aşağıda sıralanmıştır.

- Çatlaklar ve kırılmalar,
- Porselen plaka yüzeyinde oluşmuş leke ve deformasyonlar,
- Parlak porselen plakaların yüzeyinde olası cila farklılıkları,
- Porselen plaka düzlüğü,
- Porselen plakanın yüzey renginde farklı tonlar olması.

Üretime başlamadan önce yukarıda belirtilen maddelerin yeterli aydınlıkta özenle incelenmesi, imalat yapılmadan olası kusurların önüne geçmek için önem arz etmektedir.

Porselen plakaların imalat aşamasında, montaj işlemi öncesi veya sonrası fark edilen kusurlarda iade veya değişimi sağlanamayacaktır. İmalat öncesi fark edilmiş kusurlar için porselen plaka üzerinde herhangi bir kesim ya da işlem yapmadan değiştirilmesi gerekmektedir.

Yüzey Düzlüğü

Porselen plakaların düzlüğünü kontrol etmek için düzgün bir zemine yatırmalı ve düzlüğünden emin olduğunuz bir master yardımı ile kontrol etmelisiniz.

Önemli

Porselen plakanın bir ucundan bir ucuna eğiklik toleransı, genişliğinde, 2mm, uzunluğunda 6mm'dir.

Tonalite

Doğal hammaddelerden üretilen porselen plakalar, hammaddelerden kaynaklı olarak tonalite farkı gösterebilmektedir. Bu farklılıklar porselen plaka üzerinde bulunan etiketlerde renk / ton kısmında numaralandırılmıştır. Aynı renk ve kalınlıkta, aynı renk / ton numarasına sahip ürünler aynı tonaliteye sahiptir.

Not

Porselen plakalar, satın alınırken veya imalata başlamadan önce uygun ışık ortamında gözden geçirilmeli.

Porselen Plakalarda, ürün kodu, renk tonu, ebat, üretim tarihi ve saati, kalite özellikleri ve finisaj detayları gibi hassas bilgileri içeren bir tanımlama etiketi bulunmaktadır.



A Frame Açılmadan Önceki Etiket



Porselen Plaka Üzerindeki Tekil Etiket

04

Kesim, İmalat ve Montaj Önerileri

- A-Kesim Bilgileri
- B-Köprü Kesme Diski ile Kesim
- C-Parametreler
- D-Su Jeti
- E-Cnc / Dijital Kontrollü Matkap

Kesim, İmalat ve Montaj Önerileri

A — Kesim Bilgileri

- Porselen plakaları işlemek için mermer ve doğaltaş kesiminde kullanılan sulu kesim makinelerini kullanabilirsiniz.
- Kullanılacak makinenin bakımlarının yapıldığından emin olunmalıdır.
- Makinenin çalışma tezgahı temiz, sağlam ve dayanıklı olması gerektiği gibi düz ve terazisinde olmalı.
- Makine çalışma tezgahında bir önce kesilen malzeme atıkları bulunmamalıdır.
- Makine aparatları porselen işlemeye uygun olmalıdır. Bunun için makine tedarikçinizden bilgi ediniz.
- Bu kılavuzda belirtilen çalışma parametreleri alanında uzman teknisyen ve operatörler tarafından önerilen değerler olup gösterge niteliğindedir. Kullandığınız makine ve aparatlarının teknik değerlerini kontrol edip numune üzerinde deneme testleri yapılmalıdır.
- Eğer yaptığınız deneme sonucunda istediğiniz nitelikte sonuç alamazsanız veya kesme sırasında kırılma yaşanırsa bunun nedeni yanlış parametre değerleri, yanlış su basıncı, çalışma tezgahı yüzeyinin beklenen nitelikleri karşılamaması, yanlış disk seçimi gibi uygun olmayan makine aparatlarının kullanımı ,makine aparatlarının stabil çalışmaması vs. olabilir.

B — Köprü Kesme Diski ile Kesim

Porselen plakaları kesim için kullanacağımız makine tablasının üzerine yerleştirmeden önce tablanın üzerinde herhangi bir cisim olmamasına dikkat etmek gerekmektedir. Kesim esnasında disk soğutulması önemli olduğundan, soğutucu suyun diske düzgün temas etmesi gerekmektedir.

Belirli ebatta kesilmiş parçanın üzerine köprü kesme diski ile evye, ocak vb. bir boşluk yani iç boşaltma açılmak isteniyorsa ilk önce açılacak boşluğun köşelerine aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi elmas panç yardımıyla delikler açılmalıdır. Elmas panç çapı en fazla Ø24mm olmalıdır.



Bu aşamadan sonra açılan deliklerin arası disk tarafından kesilerek malzeme içi boşaltılmış olur.

C — Parametreler

DİSKLİ KESİM	KESİM TİPİ	DİSK ÇAPImm	RPM	İLERLEME mm/DAKİKA	GİRİŞ/ÇIKIŞ İLERLEME
T-ONE 12mm	DÜZ	350 400 500	1800/1900 1600/1800 1300/1400	1000/1400 1000/1400 1000/1400	%50 AZALTIN
	EĞİMLİ	350 400 500	1800/1900 1600/1800 1300/1400	500/800 500/800 500/800	%50 AZALTIN

Önemli Bilgiler

- Kullanılacak disklerin büyük ebat porselen plakaların kesimi için tasarlanmış elmas bıçaklar olmasına dikkat edilmeli. Bıçak tedarikçinizden muhakkak teknik bilgileri isteyiniz.
- Evye, ocak kesiminin disk yardımı ile kesileceği durumlarda, boşaltılacak alanın köşe delikleri açılmadan asla diski porselen plaka üzerine indirmeyin. Diski indirirken oldukça yavaş ve kontrollü olunmalıdır.
- Sıfır disk kullanmadan önce, artık malzeme üzerinde birkaç kesim yaparak disk elmaslarının açılması sağlanmalıdır.
- Disk dönüş yönü, kesim yönüne uygun olmalıdır.
- Köprü kesme makinelerinde ebatlama yapıldıktan sonra yine köprü kesme makinesinde 45° kesim işlemi yapılacak ise, 45° kesilecek her kenar için, belirli ölçüde kesilecek parçanın 1cm genişletilmesi gerekmektedir. Ürün bu şekilde üretilir ise, 45° kesim işlemi yapılırken köprü kesme diski 1cm içeriden girebilir ve 45° kesilen kenarların daha kaliteli ve çatlama yapmadan imal edilmesini sağlar.
- 45° kesim yapılırken köprü kesme diskinin ilerleme hızı düz kesime göre daha yavaş olmalıdır.

D — Su Jeti

Porselen plakayı kesim için kullanacağımız makine tablasının üzerine yerleştirmeden önce tablanın üzerinde herhangi bir cisim olmamasına dikkat etmek gerekmektedir.

İşlem Sırası

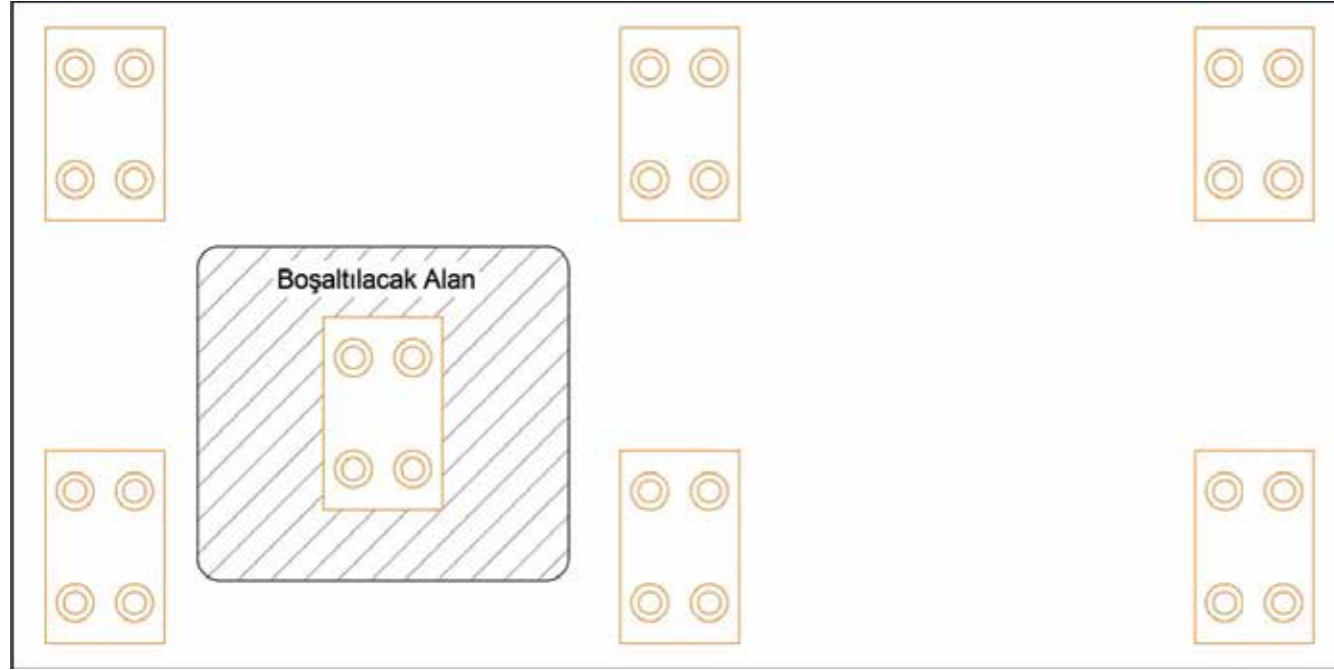
- Porselen plaka istenilen dış ölçülere göre kesilir. Kesim yapılırken su jeti kesim ucu porselen plaka üzerine dışarıdan girmeli ve son çıkışı porselen plaka dışında sonlandırmalıdır.
- Evye, ocak vs. iç delikler açılırken, boşaltılacak alanın min. 5cm içerisinden başlanmalı, yine aynı şekilde bitiş de başlangıç gibi birkaç cm içeride olmalıdır.
- Boşaltılan alanların köşe dönüşleri, evye, ocak vb. cihazların teknik kılavuzlarında yazan ölçülerde, eğer belirli bir ölçü yoksa en az 5mm çapında dönülmeli, kesinlikle 90° köşe dönüşü bırakılmamalıdır.



E — CNC / Dijital Kontrollü Matkap

Başlamadan önce, tezgahın düz vakum ağızlarının herhangi bir kalıntıdan arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır. Porselen plaka için yeterli destek olduğundan emin olunmalıdır.

Tüm porselen plakaların altında, özellikle de kesilecek kısmın altında vakum ağız bulunduğundan emin olunmalıdır.



Üretim sırasında aletin içten ve dıştan soğutulması için yeterince su kullanıldığından emin olunmalıdır.

İşlem Sırası

- Kron başlık ile delik açmak.
 - Kesilecek parçaları hazırlamak.
- Tüm iç köşeler ne az 3mm başlık gerektirmektedir.

Tezgahı daha düz hale getirmek için, mutfak tasarımının izin verdiği durumlarda 3mm den daha geniş çap kullanılması önerilmektedir.

Öncelikle kron başlığı kullanarak kesilecek parçanın içinde bir delik açılmalıdır. Sonrasında, freze başlığı kullanarak kesim hattına yaklaşılmalıdır. Kesim hattına yaklaştıkça kesime kavis verilmelidir. Çentik yaratabileceği için dikey olarak kesim hattına yaklaşılmamalıdır. Kesim tamamlanırken hızı %50'ye düşürülmelidir.

• Kron Başlık

Porselen plakayı, özellikle delme işleminin sonunda, mümkün olan en düşük düzey hızda delinmelidir. Delme işlemini tamamlamadan önce kronu biraz kaldırarak kromdaki baskıyı giderin.

• Freze Başlık

Önceden kron başlık ile açılmış delikten başlanmalıdır. Freze asla doğrudan yüzeye indirilmemelidir. İlk iki seferde yalnızca 0.5mm kesilmeli, sonrasında her geçiş için 2mm kesilmelidir. 12mm bir porselen plakadan 5mm den fazla kesim yapılmamalıdır.

• Kesici Başlık

Kesim sırasında parçalanmaya sebep olacağından titreşim özelliğini kullanmayın.

Dijital Kontrollü Matkap Parametreleri

T-ONE Porselen Tezgah Kalınlık (mm)	Kesici Başlık	RPM	İlerleme Hızı (mm/dk)
12mm	Kron	4500-5500	150
	Freze	8000-10000	250

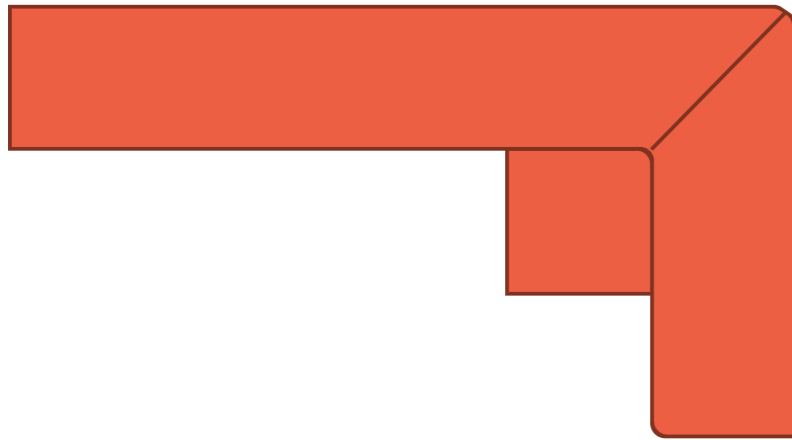
G — Tezgah Karkas Uygulaması

45° Detaylı Tezgahlar

45° detayında tezgah üretimi yapılırken tezgah altına tezgahın ön detay kalınlığına göre karkas yapılmalıdır. Karkas yapıştırılmadan önce karkasın yapışacağı yüzey porselen kesim diskini ile bozulmalıdır.

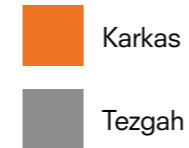
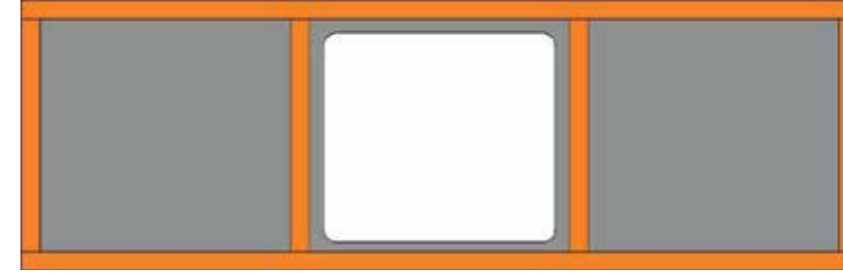
Kullanılacak karkas malzemeleri porselen plaka, granit ya da mermer malzemelerden yapılabilir. Dikkat edilmesi gereken husus kullanılacak mermer ya da granit malzemenin sağlam olmasıdır. Özellikle mermer kullanırken malzemenin çatlak veya çatlatabilecek yapıda olmamasına dikkat edilmeli, 2cm kalınlığında mermer malzemedeki karkas yapılmamasını öneririz. Karkasın 2cm olması gerektiği hallerde tam boy granit kullanılabilir.

Ahşap asıllı ürünleri kesinlikle karkas yapısında kullanmayınız. Bu tür ürünleri kullanmak, T-ONE malzeme ile kullandığınız malzemenin arasında bulunan genişleme oranındaki farklılıktan kaynaklı bükülme, çatlama veya 45° birleşimde açılmalar meydana getirebilir.



Şekildeki karkas mutfak dolabının kenarlarına denk gelecek şekilde, tezgahın çevresi boyunca yapılmalıdır. Dolabın ortalarındaki dikmelerine denk gelecek şekilde özellikle boy olarak uzun olan tezgahların orta kısımlarına da enine karkas dönülmelidir.

Ayrıca, tezgah üzerinde evye, ocak gibi yapılacak iç boşaltmalardan sonra, boşaltılan alanın kenarlarına karkas dönmek tezgahın mukavemetini arttıracaktır.



Tezgah üzerinde bir musluk deliği varsa, bu deliği açtıktan sonra etrafına sağlamlaşması adına yine karkas malzemesinden bir destek yapmanız önerilir.

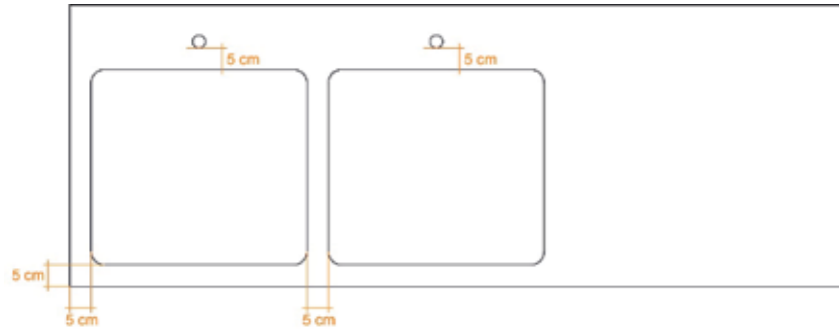
Porselen Plaka Kalınlığında Tezgahlar

Bu tarz kalınlaştırma yapılmayacak ve kendi kalınlığında üretilecek tezgahların montaj yapılmadan önce mutfak dolabının üzerinin terazisinde düz bir zemin haline getirilmesi gerekmektedir. Böylelikle tezgahın alt yüzeyi her yerden destek alarak deformasyon riskinden kurtulacaktır.

Ek Yerler ve İç Boşluk Mesafeleri

İç Boşluk Mesafeleri

Evye, ocak veya diğer cihazlar için tezgah üzerine açılacak boşluklarda, boşluk ile tezgahın kenarı arasında en az 5cm kalmalıdır.



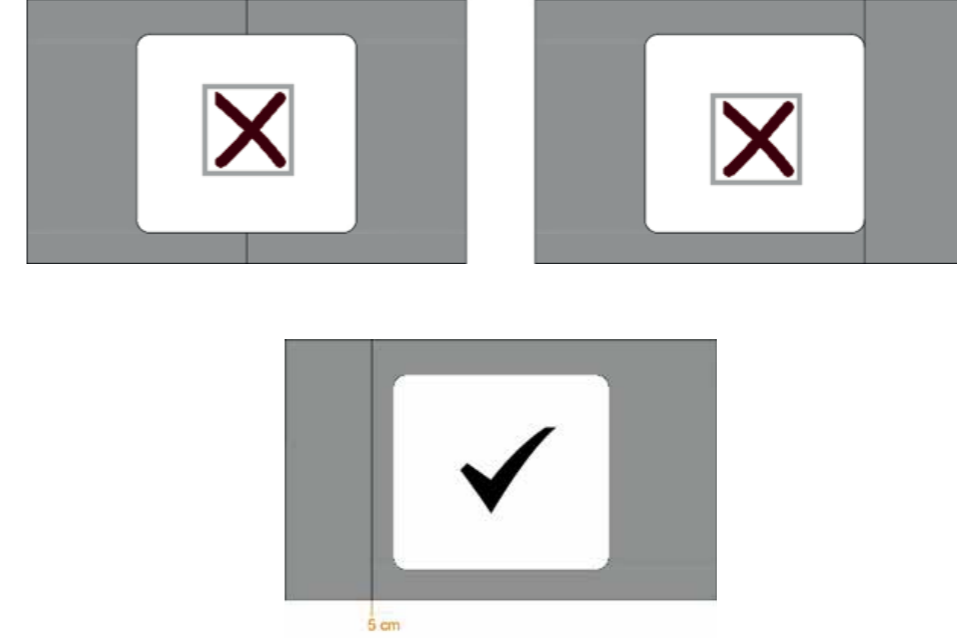
Mutfak dolaplarının uygun olması durumunda 5cm'den daha fazla boşluk bırakmak, mukavemet açısından daha iyi olacaktır.

Ek Yerleri

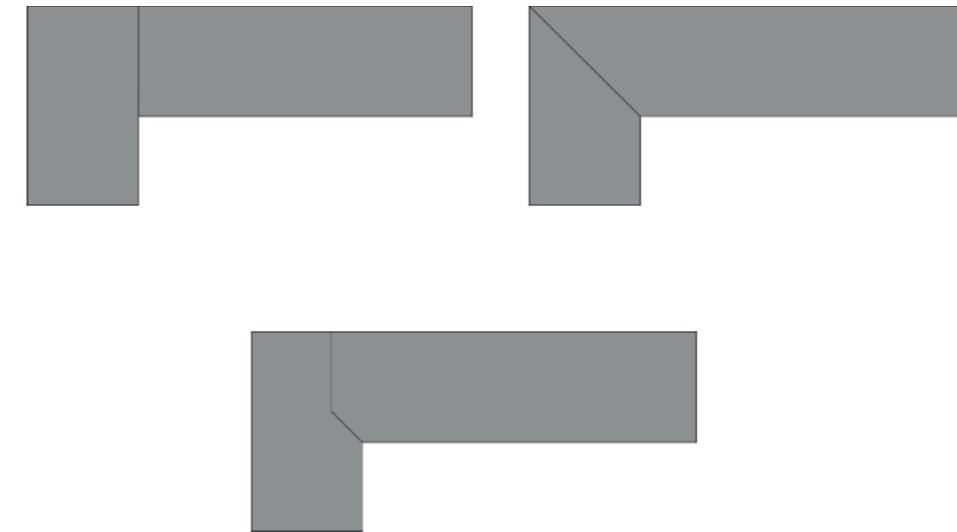
Şekilde görüldüğü gibi, tezgahta ince kalacak kısımları tek parça imal etmek yerine bir ek verilerek imalatın yapılması daha sağlıklı olacaktır.



Porselen plaka ebadının tezgahı tek parça vermediği hallerde ek yapmak zorunda kalırsanız, ek olacak yerlere evye, ocak vb. boşlukların içinde veya kenarına sıfır olarak uygulamaktan kaçınınız.



L şeklinde imal edilecek tezgahlar için aşağıdaki şekillerde ek verebilirsiniz.



T-ONE

Prizler ve Anahtarlar

Eğer priz yerleri su jeti teknolojisi olmadan açılmak isteniyorsa, aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi dairesel matkap kullanılarak açılabilir.



Yapıştırma

Porselen plakaların 45° detay oluşturulması için epoksi bazlı porselen yapıştırmasında kullanılan yapıştırıcılar kullanılabilir. Detaylı bilgi almak için iletişime geçiniz.

Kullanılacak yapıştırıcı, kullanılacak T-ONE ürün rengi ile uyumlu olmalıdır.

Yapıştırıcının etkisini gösterebilmesi için yapıştırıcı yüzeyinin tozdan arınmış temiz olması gereklidir. Yapıştırma yüzeyleri prüzsüz ise granit kesim diski ile bozulmalıdır.

Porselen plakalar lamine olarak üretildiğinden her iki yüzüde porselen yani kullanılabilir bir yüzeye sahiptir. Dolayısıyla yapılacak tezgahın altına yapıştırılacak karkas vs. uygulamasından önce yapışma yüzeyleri bozulmalıdır.



H — Evye Uygulama Tipleri

Altan Yapıştırma Evyeler



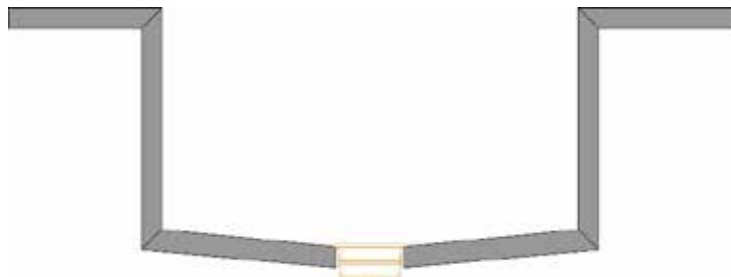
Parçalanma ve çatlama riskini en aza indirmek için kenarlara en az 2mm çapında yuvarlak bir detay vermelisiniz.

Üstten Geçme Evyeler



Parçalanma veya çatlama riski olmayan en sağlam evye uygulama tipidir.

T-ONE Evye



Çıkıntılar

Porselen plaka ile imal edilen tezgahlarda, çıkıntılar tezgahın özelliklerine göre değişebilmektedir. Örneğin 4cm kalınlığında bir tezgaha verilmek istenen çıkıntıda X ölçüsü 30cm'e kadar çıkabilir. Porselen plaka kalınlığında tezgahlarda ise 15cm'e kadar çıkabilirsiniz.

Eğer daha fazla çıkıntıya sahip olmak istiyorsanız çeşitli mukavemet sağlayıcı cisimlerle çıkıntı altından destek vermelisiniz.



Montaj

Montaj yapılacak dolap modüllerinin kendi aralarında yükseklik ayarının yapılmış olması, birbirlerine monte edilmiş ve ayrıca duvara da sabitlenmiş olmalıdır.

Duvarda bulunan eğrilikler ve binada olacak yapısal hareketlere karşılık tezgahın duvarla birleşeceği yerde 3mm gibi bir boşluk bırakılması önerilir. Bu boşluk anti-bakteriyel silikon ile doldurulmalıdır.

Tezgahı dolap modüllerine sabitlemek ve arka panel kaplamaları duvara sabitlemek için silikon kullanmanız gerekmektedir. Bu, ısı genişlemeye izin verecektir. Epoksi vb. yapıştırıcılar kesinlikle önerilmez.

NOT: Mevcut iş güvenliği ve sağlığı yasalarına uygun olarak çalışılması tavsiye edilir.

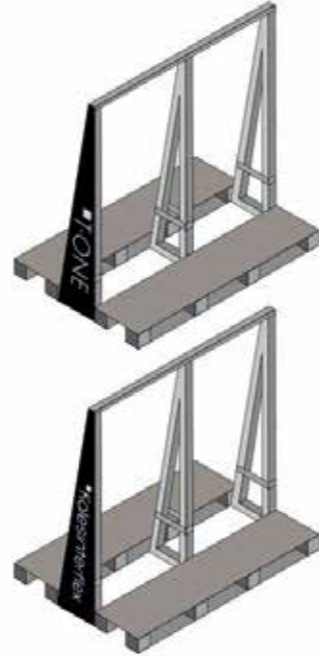
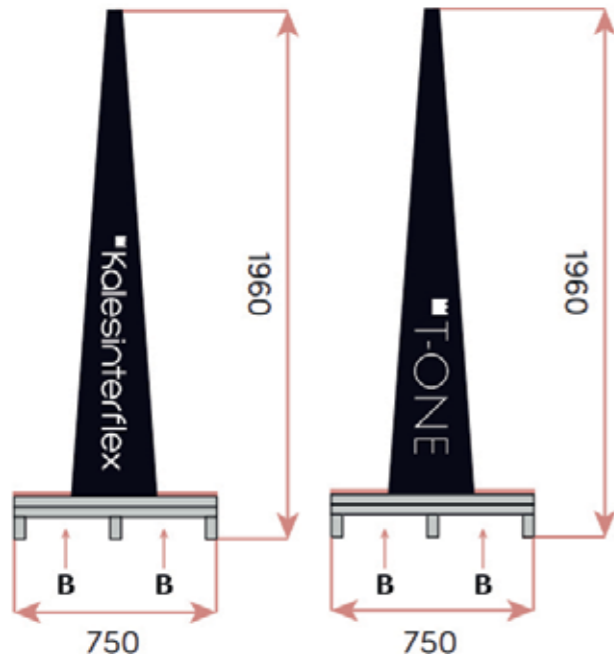
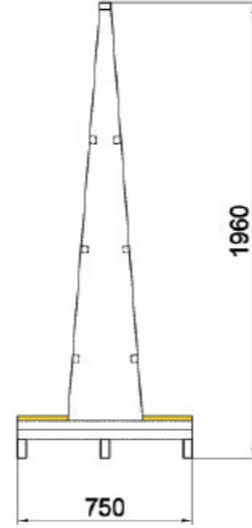
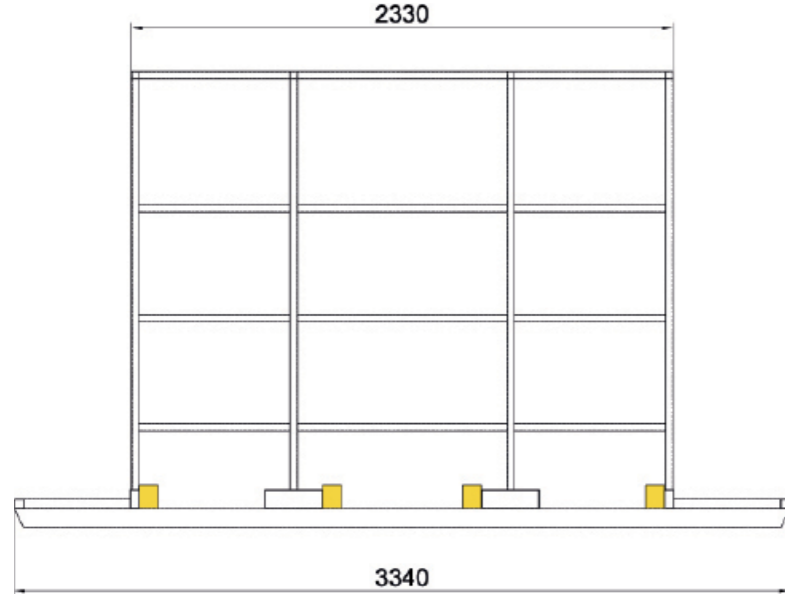
05

Paketleme Detayları

Ambalaj ve Paketler

Kalesinterflex 6mm, 12mm ve 20mm kalınlığında tam boy 1620x3230 mm porselen plakalar bulunmaktadır. Dikey olarak metal "A-Frame" üzerine paketlenmiştir.

A-Frame



A-Frame Metraj, Kilogram ve Ölçü Bilgileri;

Format/mm (dikey istifleme)	Kalınlık (mm)	A-Frame için Adet (Adet/A-Frame)	A-Frame için M ²	A-Frame kg (A-Frame dahil)	Komple A-Frame ebat (cm)
Kalesinterflex 6mm Tam Boy* 620x3230 mm 63.7"x127.7"	6	44	230.2344	3335	328x76x197h
Kalesinterflex 12 mm Tam Boy* 1620x3230 mm 63.7"x127.7"	12	24	125.5824	3763	328x76x197h
Kalesinterflex 20 mm Tam Boy* 1620x3230 mm 63.7"x127.7"	20	12	62.7912	3101	328x76x197h

* Tıraşlanmış "fırın çıkışı" formatı porselen plaka. 5,2326 m²/adet - Bos A-Frame 121kg (metal)

Konteyner ve Tır A- Frame Kapasite Bilgileri

A-Frame Konteyner Yükleme (1620x3230 mm (63.7"x127.7"))									
Konteyner Tipi	20" Konteyner			40" Konteyner			Tır (13.60m)		
Porselen Plaka Kalınlık (mm)	6	12	20	6	12	20	6	12	20
Yüklenebilen A-Frame (Adet)	3	3	3	7	7	7	7	7	7
Yüklenebilecek Porselen Plaka Sayısı (Adet)	132	72	36	308	168	84	308	168	84
Yüklenebilir m ²	690.7	376.75	188.37	1611.64	879.08	439.54	1611.64	879.08	439.54
Azami toplam ağırlık (kg)	10.000	11.289	9.304	23.343	26.341	21.709	23.343	26.341	21.709

* Boş A-Frame ağırlığı 121kg (metal)

Paketleme Detayları

Taşıma ve Depolama

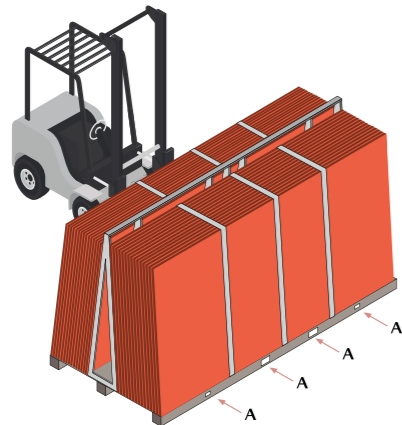
Kalesinterflex 1620x3230mm porselen plakaların taşınması, malzemenin orijinal görünümünü korumak ve kazara kırılmalarını önlemek için güvenli koşullarda gerçekleştirilmelidir. Malzemenin taşınması aşamalarında, alanın yayalara kapalı olduğundan emin olarak dikkat gösterilmesi tavsiye edilir.

Forklift ile A - Frame Taşıma

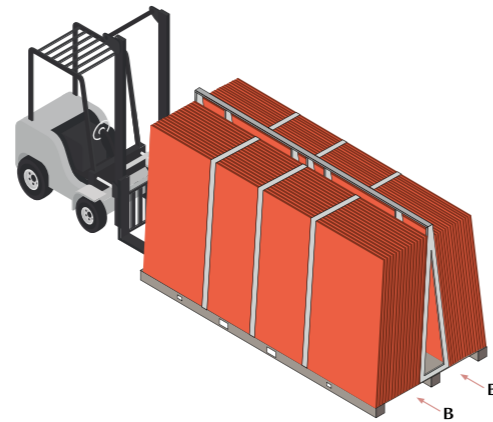
Taşımadan önce, dengesizlik problemlerini önlemek için A-Frame simetrik olarak yüklenmelidir. Operatör taşımaya geçmeden önce, porselen plakaların özel bantlarla A-Frame sabitlenmiş olduklarını daima kontrol etmelidir. A-Frame üzerine yüklenen porselen plakalar dış kenarlara karşılık gelen noktalarda korunmadığından, malzemeyi taşıma aşamaları esnasında dikkatli olunması önerilir. A-Frameler forklift ile taşıma için iki kavrama noktası ile donatılmıştır:

"A" ön kavrama noktası; En az 740mm forklift bıçak aralığı mesafesi. "B" yanal kavrama noktası bıçak aralığı mesafesi 500mm'dir. Eğer A ve B yanal yükleme noktalarından her ikisi de kullanılacak ise max. 8000 kg kapasiteli forklift tercih edilmesi önerilir. Depodaki veya transformatör yakınındaki A-Frame üzerine yüklenmiş Kalesinterflex porselen plakaların taşınması, tercihen ön kavrama noktası "A" kullanılarak, yani A-Frame 3230mm tarafından en az 1200mm uzunluğunda çatallar ve en az 5000-8000 Kg kapasiteye sahip bir forklift kullanmak suretiyle sabitleyerek gerçekleştirilmelidir. Kavrama noktası 'B' kullanılıyorsa, en az 2800mm uzunluğunda çatallara sahip 8000 Kg kapasiteli bir forklift kullanılmalıdır.

Yükün çatallar üzerinde sabit durduğundan ve sallanmadığından emin olunmalıdır. Kamyonlardan ve konteynerlerden yükleme ve boşaltma aşamalarında, sırasıyla aşağıdaki paragraflarda belirtilen "A" ve "B" iki kavrama noktası yardımıyla A-Frame sabitleyin. Yüklerken/boşaltırken ve ardından tek bir porselen plakayı bile taşıırken, bez veya plastik bantlar/ kayışlar kullanarak porselen plakayı A-Frame sabitleyin. Bu aşamada metal zincirler kullanılmamalıdır. Porselen plakalar A-Frame sabitleyen bantlardan serbest bırakılmadan önce, A-Frame, porselen plakanın/plakaların düşmesine neden olabilecek zemin seviye farklılıklarının olmadığı düz bir yüzeye yerleştirildiğinden emin olunması gerekmektedir.



B Yönünden Taşıma İçin 8000kg
Kapasiteli Forklift



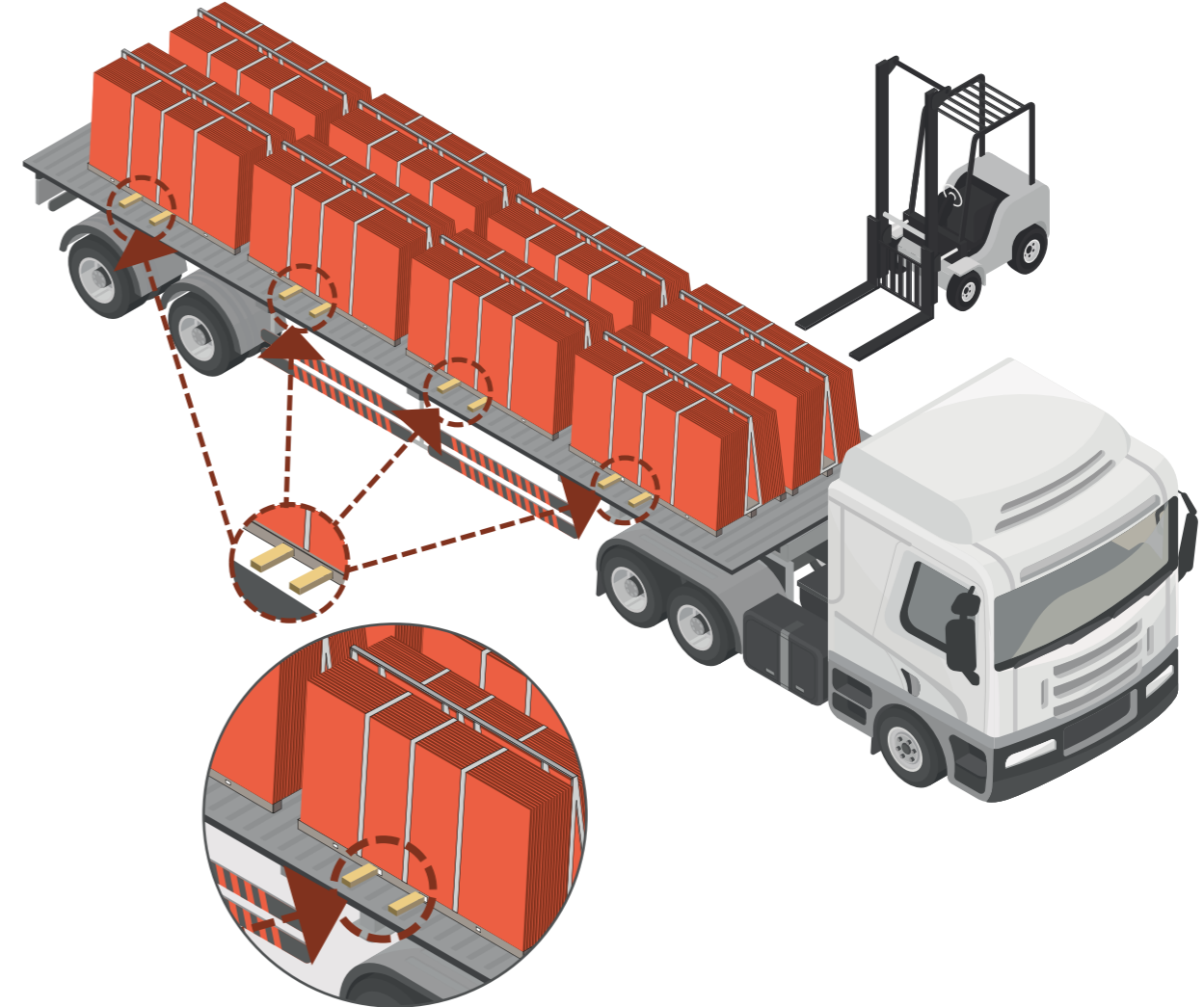
A Yönünden Taşıma İçin 5000kg
Kapasiteli Forklift

Kamyon Üzerine A-Frame Yükleme / Boşaltma

Kenarları açılan kamyonlara yüklemek ve boşaltmak için, forklift çatallarını en az 740mm forklift bıçak açıklığı olacak şekilde iki kavrama noktasına "A" yerleştirerek A-Frame'i sabitleyin. A-Frame kamyonun merkezi konumuna yerleştirmek için minimum 1200mm uzunluğa sahip forklift çatallar kullanılması gerekmektedir.

Araçlar üzerinde güvenli taşıma için, A-Frameleri kamyon kasasına hem tabandan hem de yapının üst kısmından sabitleyin. Bu amaçla polyester veya benzeri kayışlar kullanın. Birkaç sıra A-Frame yüklerken arasında en az 50mm mesafe bırakın.

Yükleme ve boşaltma sırasında operatör çevredeki insanlara dikkat edilmelidir. A-Frame yük taşıma sırasında her zaman alçak tutulmalı ve yalnızca kamyonu çok yakın iken yukarı kaldırılmalıdır. Aşağıda 13,60m standart A-Frameleri desteklemek için forkliftin taşıma yuvalarından geçen en az 7x9cm kesitli latalar kullanılır.



Yurtiçi ve Yurtdışı Karayolu Kamyon Taşıma

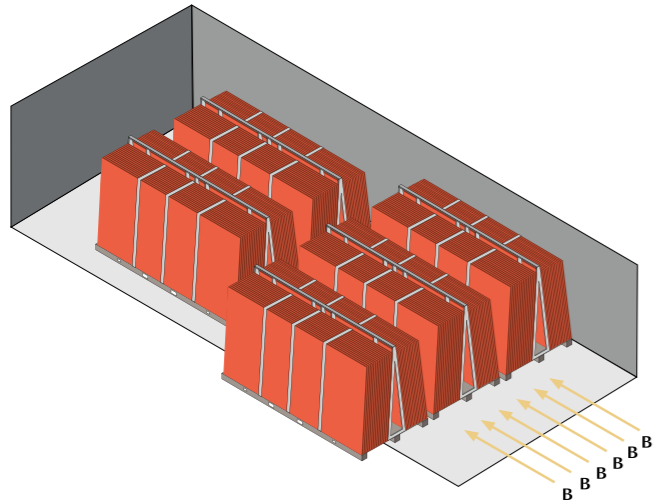
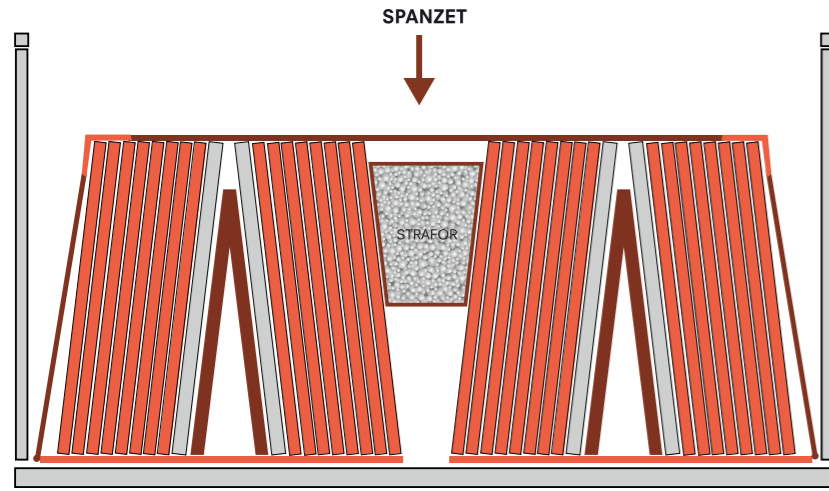
Yurtdışı Kamyon ile taşımada, iki A-Frame en az 2 spanzet ile araç şasisine bağlanır. İki A-Frame arasında destek olarak hava yastığı veya strafor kullanılır.

Konteyner Üzerine A - Frame Yükleme / Boşaltma

Konteyner içine malzemenin yüklenmesi ve boşaltılması aşamalarında bir transpalet veya minimum 2800mm uzunluğunda çatallar ile donatılmış 5000kg kapasiteli bir forklift kullanın. Operatör, iki kavrama noktası "B" yardımıyla yükü alarak ve kaldırarak dolu A-Frame hareket ettirir.

Yükleme sırasında, A-Frameleri birbirine ve çekme platformuna bağlayarak ve sabitleyerek malzemenin doğru dengesini kontrol edin. Konteyner üzerinde güvenli taşıma için, iskeleler arasındaki ve iskele sıraları arasındaki boşlukları hava yastıklarıyla doldurun.

Boşaltma aşamasından önce, kilitlerin etkili bir şekilde çıkarılmasını sağlamak için, daima A-Framelerin kilitlendikleri yöntemi kontrol edin. Konteyner dışında, malzemeyi daima A-Frameleri "A" kavrama noktasına tutturarak taşıyın.



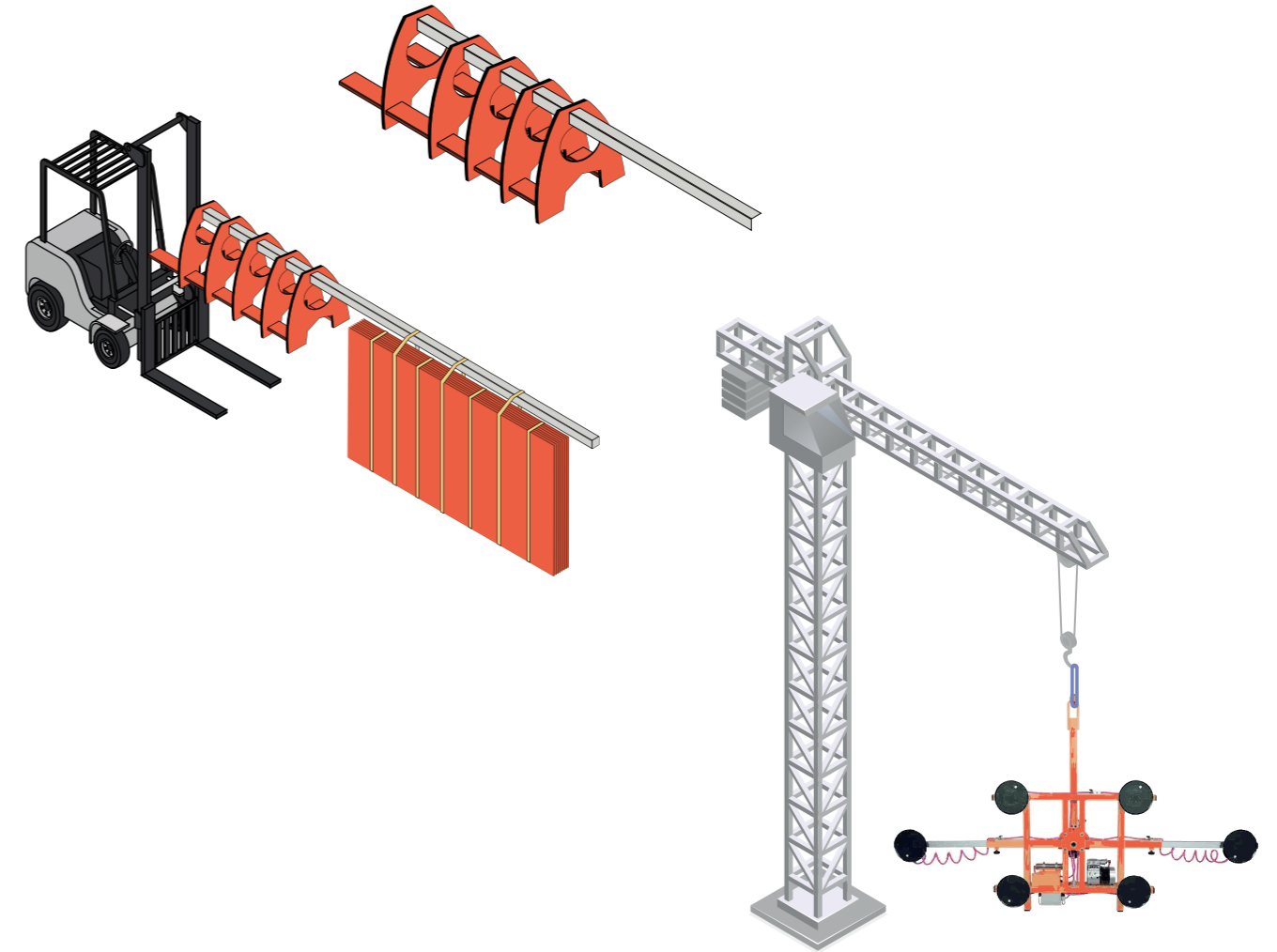
Konteyner Üzerine A-Frame Yükleme/Boşaltma

Bu porselen plaka yüklenmesi / boşaltılması için, 5000-8000kg kapasiteli bir forklifte uygulanmış aşağıdaki resimdeki gibi kayışlarla donatılmış özel bir kaldırma ekipmanı veya alternatif olarak genellikle porselen plakaları taşımak için kullanılan kaldırma kolu ile donatılmış bir vinç kullanılmalıdır.

Boşaltırken dengesizliği ve kazayla kırılmayı önlemek için benzer bir alet kullanmanızı ve aynı çalışma yöntemini takip etmenizi öneririz.

Depolama için kullanılan yöntem ne olursa olsun, Kalesinterflex porselen plakalar üzerine, özellikle parlak yüzeyler üzerine başka malzemelerin üst üste konmamasıdır.

Üst üste koymak gerekiyorsa, porselen plakaların aralarından temas kesilmelidir. Ürünleri tekil olarak A-Frame'den A-Frame aktarılırken oluşabilecek yüzey hasarlanmalarına karşı önlem alınmalıdır.



06

Kullanım Bilgileri

Uygulama Bilgileri

Ürün montajı **Uygulamacı Firma** tarafından yapılmaktadır. Ürün montajı ile ilgili herhangi bir sorun ile karşılaşıldığında Uygulamacı Firma ile temasa geçilmelidir. Uygulamacı firmalar Kalesinterflex porselen plakaları Kaleseramik'ten satın alan ve işleyip T-ONE Porselen Tezgah ürünü haline getiren piyasada özerk çalışan firmalardır. Uygulama ile ilgili her türlü sorumluluk müşterinin ticari olarak anlaştığı firmaya aittir.

Not: Kullanım kılavuzundaki sıklıkla kullanılan bazı ifadelerin açıklaması aşağıdaki gibidir.

Kaleseramik; Kalesinterflex porselen plakanın üretimini ve satışını yapan şirkettir.

Uygulamacı Firma; Kalesinterflex porselen plakayı alıp, işleyip tezgah haline getirdikten sonra montajını yapan firmalardır.

Mutfak Firması; Kalesinterflex porselen plakalar uygulamacı firmalar tarafından nihai tezgah ürünü haline getirildikten sonra, T-ONE Porselen Tezgahın satışını yapan mutfak firmalardır.

T-ONE Porselen Tezgah; 162x323, 12mm ve 20mm kalınlıklarında Kalesinterflex'in üstün özellikleriyle oluşturulmuş mutfak tezgahı markamızdır.



Ürün Genel Özellikleri

Kaleseramik, T-ONE Porselen Tezgahın üretici firmasıdır. T-ONE Porselen Tezgah Kalesinterflex porselen plakadan oluşturulmuştur ve porselen plaka kalınlığı 12mm'dir.

Ürünlerin üretim ebadı: **160*320 ve 162*323 dür.** T-ONE Porselen Tezgah iletir üretim teknolojisiyle üretilmiş, malzeme niteliği oldukça yüksek bir üründür. Bu sebeple kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım şartlarına uyulduğu takdirde, ürün üzerine bırakılmış gıda artıkları, malzeme içeriğine nüfuz edemez.

T-ONE Porselen Tezgah ev tipi yüzey temizleme maddeleri, sıcak tencere, tepsi, tava gibi eşyalar, ürün yüzeyine zarar veremez.

Kaleseramik onayı olmayan (t-one@kale.com.tr mail adresi ile temasa geçilmelidir) ticari alan ve dış mekan kullanımlarında ürünler garanti kapsamı dışındadır ve önerilmemektedir.



Düşük Su Emmeli
(0'A Yakın)



Uzun Ömürlü



Çizilmeye
Dayanıklı



Yanmaz
(Aleve Dayanıklı)



Yüksek Sıcaklığa ve
Soğuğa Dayanma Direnci



Hijyenik



Kolay Temizlenir



Kırmaya Dayanıklı



Yüksek Leke
Direnci



UV Işınlara
Yüksek Direnç



Yüksek Aşınma
Direnci



Ev Tipi Temizlik
Ürünlerine Dayanıklı



Çizilmeye
Dayanıklı



Kırmaya
Dayanıklı



Yüksek Leke
Direnci



Yüksek Aşınma
Direnci

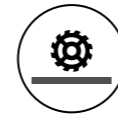


Yüksek Sıcaklığa ve
Soğuğa Dayanma
Direnci



Yanmaz
(Aleve Dayanıklı)

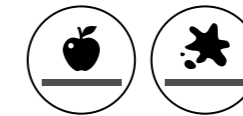
Parlak ürünler için geçerli değildir.



SAĞLAMLIK HER ŞEYİN ÜSTÜNDE!

Evimizde çokça vakit geçirdiğimiz mutfaklarda dayanıklılığı ile yıllarca size eşlik edecek T-ONE Porselen Tezgah, farklı kullanım ve çevre koşullarına karşı kendisini hep korur.

Eşsiz yüzeyi ile istediğiniz her yiyeceği çizilme derdi olmadan üstünde doğrayabilirsiniz. Fırın veya ocaktan aldığınız pişirme kabını tezgahınıza koyabilir, dilediğiniz ev temizlik ürünleriyle kolayca temizleyebilirsiniz.



MUTFAKLARDA "TEMİZ" BİR SAYFA!

Beslenme sağlığı açısından mutfaklarımızın temizliği çok önemlidir. Hijyende yüksek standartlar sunan T-ONE Porselen Tezgah, gelişmiş teknolojisiyle mutfağınızda hijyen sağlar. Kolay ve zahmetsizce temizlenebilme özelliğiyle konforlu ve hijyenik bir mutfak deneyimi sunar.

Yaşayan Mutfakların Yenilikçi Yüzü



HİJYENİK

Hijyeniktir, gözeneksiz yapısı ile üzerinde bakteri oluşmaz, kolay temizleme özelliği ile üzerinde güvenle yemeğinizi hazırlayabilir, sevdiğinizlerle paylaşabilirsiniz.

ESTETİK

Farklı renk ve desen çeşitliliği ile hayallerinizi yansıtan, mutfağınızla en uyumlu tezgahı seçmenizi sağlar.



ÇİZİLMELERE KARŞI DAYANIKLI

Sert yüzeyi sebebiyle çizilmez ve aşınmaz. İsteddiğiniz her yiyeceği çizilme derdi olmadan T-ONE Porselen Tezgah üzerinde kesebilirsiniz.

YANMAZ

Yanmaz yapısıyla fırından veya ocaktan aldığınız pişirme malzemelerini tezgahınızın üzerine güvenle koyabilirsiniz.



KOLAY TEMİZLENİR

Ev tipi temizlik ürünleri ile tezgahınızı temizleyebilirsiniz. Hızlı ve kolay temizleme ile yemek yapmanın keyfini çıkarırsınız.

UZUN ÖMÜRLÜ

Üstün performanslı ve dayanıklı yapısıyla mutfak tezgahınızı uzun süre kullanabilirsiniz.

UV IŞINLARINA DAYANIKLI

UV ışınlarına dayanıklıdır, güneş ışığına maruz kaldığında rengini korur.

LEKE TUTMAZ

Gözeneksiz yapısı ile leke tutmaz. Çay, kahve, limon lekeleri gibi kalıcı lekelenmeye yol açmaz, konforlu bir mutfak deneyimi sağlar.



Dikkat: Çizilmelere karşı dayanıklılık ve yanmazlık parlak ürünler için geçerli olmayacaktır. Bu ürünlerin üzerinde çizici kesici cisimler ile ve sıcak cisimler ile temas ve kesme işleminden kaçınılmalıdır.

Temizlik Bilgileri

T-ONE Porselen Tezgah malzeme yapısı nedeniyle, günlük ve genel temizliği oldukça **kolay ve zahmetsiz bir üründür.**

Tezgahınızda kullanılan T-ONE Porselen Tezgah ürününüzün yüzeyini temizlemek için mikrofiber-cam temizleme bezi tavsiye edilmektedir. Leke, kir oluşturma ihtimali olan maddeler için her kullanımdan sonra en kısa sürede mutfak tezgahı temizlenmelidir. Hafif lekeler için günlük temizlik detarjanı yeterli olacaktır.

T-ONE Porselen Tezgahınızın genel temizliği ılık suya az miktarda ev temizlik kimyasalları eklenerek yapılabilir. (Ph<9)

Tezgah üzerine renk bırakabilecek (çay, kahve, meyve suyu, şarap, kalem vb.) sıvı döküldüğü takdirde, temizlenerek en kısa sürede kurulanması tavsiye edilmektedir.

T-ONE Porselen Tezgahınızı kullanırken cila vb. yüzey işlemleri yapılmamalıdır.

T-ONE Porselen Tezgahınızın temizleme işleminde bulaşık teli, sert temizlik süngeri, metal fırça gibi aşındırıcı malzemeler kullanılmamalıdır. Tezgah nemli ve yumuşak bir bez ile silinmeli en kısa sürede kurulanmalıdır.

T-ONE Porselen Tezgahınızın temizliğinde asidik içerikli sıvılar, tuz ruhu, çamaşır suyu içeriğinde sülfürik asit, nitrik asit, hidroklorik asit ve diğer asitler ile klor esaslı ağartıcı içeren kireç çözücü deterjanlar kullanılmamalıdır.

Tezgah yüzeyinde çıkartılamayan leke ve yüzey kirlilikleriyle ilgili yukarıda tavsiye edilenlere rağmen sonuç alamadıysanız yetkililer ile irtibat kurulması gerekmektedir.

Konu ile ilgili t-one@kale.com.tr ye mail atabilir veya ücretsiz olarak **0850 800 5253** numaralı Müşteri İletişim Merkezi hattımızı arayabilirsiniz.

Leke Türleri	Temizleyici Türleri
Yağ	Alkalin (Bazik) temizlik ürünleri
Mürekkep, Permanent Kalem	Solvent
Pas	Asit, Asidik temizlik ürünleri
Kireç	Asit, Asidik temizlik ürünleri
Çimento-Alçı	Asit, Asidik temizlik ürünleri
Şarap	Alkalin-asit
Kahve-çay	Alkalin (Bazik) temizlik ürünleri
Kauçuk-plastik	Solvent
Epoksi yapıştırıcılar	Solvent
Mum	Solvent
İyot	Oksidan
Kan	Oksidan
Dondurma	Alkalin (Bazik) temizlik ürünleri
Reçine	Solvent
MeyveSuyu	Oksidan
Alüminyum çizikler	Asit, Asidik temizlik ürünleri



Asit, Asidik temizlik ürünleri: PH < 7,0 Temizlik ürünleri.

Örnek: kireç çözücüler, çimento sökücüler

Alkalin (bazik) temizlik ürünleri: PH > 7,0 Temizlik ürünleri,

Örnek: Amonyaklı yağ çözücüler

Solvent: Evrensel çözücü, inceltici, terebentin, aseton, alkol

Oksidan: Seyreltilmiş hidrojen peroksit ya da ağartıcı

Önemli Uyarı: Her zaman üreticinin tavsiye ettiği doz ve zamana uyulması gerekmektedir.

Kullanım Esnasında Dikkat Edilecek Hususlar

Kalesinterflex üstün teknolojisi ile T-ONE Porselen Tezgahlarında sınırsız renk ve farklı yüzey seçenekleri sunmaktadır. Mutfak tezgahınızı kullanmadan önce aşağıdaki kullanım detaylarına önemle dikkat edilmesi gerekmektedir:

Mat ürünlerin çizilme dirençleri yüksektir bu nedenle mutfak gereçlerinin (çatal, bıçak, kaşık, çaydanlık, tencere, direkt temas eden ürünler vb.) yüzeye doğrudan teması sorun yaratmaz.

Parlak ürünlerin çizilme dirençleri düşüktür ve hassasiyet vardır. Mutfak gereçleri (çatal, bıçak, kaşık, çaydanlık, tencere, direkt temas eden ürünler vb.) ile kullanımına dikkat edilmeli ve yüzeye direkt temaslarından kaçınılmalıdır. Temizliğin yumuşak yüzeye sahip temizlik bezleriyle yapılması önerilmektedir.

Leke, kir oluşturma ihtimali olan maddeler için her kullanımdan sonra en kısa sürede mutfak tezgâhı temizlenmelidir.

T-ONE ürünlerinin öncelikle uygulama esnasında kullanılan yapıştırıcı ve derz dolgu malzemelerinin ürün yüzeyine teması en az şekilde olmalıdır. Ürün yüzeyine temas eden yapıştırıcı ve derz dolgu malzemesi kürlenmeden hızla temizliği yapılmalıdır.

Mat ürünlerin kimyasallara dayanımı yüksektir bu sebeple ihtiyaç halinde yüksek konsantrasyonlu deterjanlar kullanılabilir.

Rutin temizleme işleminde parlak ürünleri süpürerek veya kuru fırça ile narin temizleyin. Parlak ürünleri ılık su, leke çıkartıcı veya nötr düşük sülfat içeren deterjanlar ile temizleyiniz. Temizleme işlemi bittikten sonra temiz su ile birkaç defa durulayın. Parlak yüzeyli tezgahın genel temizliği ılık suya az miktarda ev kimyasalları eklenerek yapılabilir.

T-ONE Porselen Tezgah temizliğinde asidik içerikli sıvılar, tuz ruhu, çamaşır suyu içeriğinde sülfürik asit, nitrik asit, hidroklorik asit ve diğer asitler ile klor esaslı ağartıcı içeren kireç çözücü deterjanlar kullanılmamalıdır. Bu tip kimyasal malzemelerin kullanılması durumunda ürünün bulunduğu ortam çok iyi havalandırılmalı ve bu kimyasalların buharına maruz kalınmamasına özen gösterilmelidir.

Tezgahınızı sadece amacı için kullanınız. Tezgah üzerine tezgahın dengesini bozacak ağırlık yapıcı nesnelere koymayınız. Herhangi bir amaç için tezgahın üzerine çıkmayınız.

Tezgah üzerinde doğrudan yiyecek kesilmemesi, kesme ya da doğrama tahtası kullanılması tavsiye edilmektedir.

Mutfakta yapılacak olan tadilatlarda tezgah olası dış etkenlerden korunmalıdır. Tezgah kullanım esnasında özellikle birleşim noktaları dikkate alınarak darbelere karşı korunmalıdır.

Tezgah montajı ya da demontajında Uygulamacı Firma ile temasa geçilmesi, garanti şartlarında belirtilen kurallara uyulması gerekmektedir.

Tezgah ile ilgili yapılacak tamirat ve tadilat işlemleri kesinlikle Uygulamacı Firma tarafından yapılmalıdır.

Tezgah kullanımı esnasında bir problem oluştuğunda öncelikle satın alınan nokta ve Uygulamacı Firma ile temasa geçilmesi gerekmektedir.



Parlak Ürün Kullanımında Dikkat Edilecek Hususlar



Kalesinterflex üstün teknolojisi ile T-ONE Porselen Tezgahlarında sınırsız renk ve farklı yüzey seçenekleri sunmaktadır. Mutfak tezgahlarında mutfak kapaklarınızla uyumlu parlak yüzeyli ürünlerimizi rahatlıkla tezgahlarınızda kullanabilirsiniz. Kullanmadan önce aşağıdaki kullanım detaylarının dikkatlice okunması gerekmektedir.

Parlak ürünlerin çizilme dirençleri düşüktür. Mutfak gereçleri (çatal, bıçak, kaşık, çaydanlık, tencere vb.) ile kullanımına dikkat edilmeli ve yüzeye direkt temaslarından kaçınılmalıdır.

Parlak ürünlerin üzerinde et, sebze meyve vb. gıda malzemeleri işleminde kesme doğrama gibi bıçak yada benzeri mutfak gereçlerinin direkt temasından kaçınılmalıdır ve bu işlemler için kesme tahtası kullanılmalıdır.

Parlak ürünlerin yüzeyi hassasiyetleri sebebi ile yukarıdan, yanlardan bardak, tabak, tencere tava vb. sert cisimlerin ve gereçlerin düşmesi yada teması ile oluşacak darbelere karşı dirençli değildir. Üzerlerine mutfak gereçlerinin düşmelerine karşı dikkatli olunmalıdır.

Parlak ürünlerin yüzeyinde tencere tava vb. sıcak gereçler ile temaslarından ve çıplak alevlerle doğrudan temastan kaçınılmalıdır.

Parlak yüzeyli tezgah temizliğinde Hidroflorik asit içeren temizlik deterjanları florür tuzları ve türevleri ve benzeri ajanların kullanımından kaçınılmalıdır. Bu türev kimyasallar seramik yüzeylerde geri dönüşümsüz hasarlar oluşturmaktadır.

Parlak yüzeyli tezgah kullanımında oluşan leke ve kirlerin zaman geçirilmeden ve standart alkalin bazik ev temizlik deterjanları ile temizliği yapılmalıdır.

Parlak ürünler aşındırıcı toz temizlik deterjanları ile temizlenmemeli ve ovalanmamalıdır.

Parlak ürünlerde sert temizlik süngeri, teli, metal fırça vb. aşındırıcı gereçler kullanılmamalıdır. Temizlik için nemli yumuşak sünger ve bulaşık pedi kullanılabilir. Temizlikten sonra en kısa sürede kurulanması tavsiye edilir.

Parlak ürünler üzerinde ev tamir araç gereç kullanılmamalı, direkt temas ve sürtmelerinden kaçınılmalıdır.

T-ONE Porselen Tezgah Teknik Özellikler

ISO	TEKNİK ÖZELLİKLER	T-ONE MAT 1620x3230x12mm	T-ONE PARLAK 1620x3230x12mm
	Ağırlık kg/m ²	30	30
ISO 10545-2	Yüzey Kalitesi (%)	> 95	> 95
ISO 10545-3 ASTM C373	Su Emme (%)	≤ 0,1	≤ 0,1
ISO 10545-4	Kırılma Dayanımı (N)	≥ 4000	≥ 4000
	Eğilme Dayanımı (N/mm ²)	≥ 50	≥ 50
ISO 10545-6	Derin Aşınma Direnci (mm ³)	≤ 175	≤ 175
ISO 10545-8	Lineer Isıl Genleşme katsayısı	< 7 x 10 ⁻⁶	< 7 x 10 ⁻⁶
ISO 10545-9	Isıl Şok Dayanımı	Dayanıklı	Dayanıklı
ISO 10545-13	Kimyasallara Dayanım	Sınıf A'dan B'ye	Sınıf A'dan C'ye
ISO 10545-14	Lekelenme Dayanımı	Sınıf 3'ten 5'e	Sınıf 2'den 5'e

Teknik Tablolar

Fiziksel ve Kimyasal özellikler	Referans test metodu	Kaleseramik 12mm Mat Porselen Plaka"	Kaleseramik 12mm Parlatılmış Porselen Plaka
1620X3230 Anma boyutu (mm) (Rektifiyesiz)	KALESERAMİK	Minimum ebat \geq 1620x3230mm (fırın çıkışı tam boy)	Minimum ebat \geq 1620x3230mm (fırın çıkışı tam boy)
Ağırlık (kg/m ²)	KALESERAMİK	29,7	29,7
Yüzey kalitesi (%)	ISO 10545-2	> 95	> 95
Su emme (%)	"ISO 10545-3 ASTM C373"	Ortalama \leq 0,1	Ortalama \leq 0,1
Kırılma dayanımı (N)	ISO 10545-4	\geq 4000	\geq 4000
Eğilme dayanımı (N/mm ²)	ISO 10545-4	\geq 50	\geq 50
Derin aşınma direnci (mm ³)	ISO 10545-6	\leq 175	\leq 175
Lineer ısıl genleşme katsayısı	ISO 10545-8	< 7x10-6	< 7x10-6
Isıl şok dayanımı	ISO 10545-9	DAYANIKLI	DAYANIKLI
Kimyasallara dayanım	ISO 10545-13	Sınıf A 'dan B'ye	Sınıf A'dan C'ye
Lekenlenme dayanımı	ISO 10545-14	Sınıf 3'ten 5'e	Sınıf 2'den 5'e
Dona dayanım	ISO 10545-12	DAYANIKLI	DAYANIKLI
Yangın Sınıflandırması	EN 13501-1	A1* / A2 - s1 d0**	A1* / A2 - s1 d0**

Fiziksel ve Kimyasal özellikler	Referans test metodu	Kaleseramik 12mm Mat Porselen Plaka	Kaleseramik 12mm Parlatılmış Porselen Plaka
Yoğunluk (gr/mm ³)	EN 14617-1 / ASTM C97	2500	2500
Su emme (%)	EN 14617-1	Ortalama \leq 0,1	Ortalama \leq 0,1
Eğilme dayanımı (Mpa)	EN 14617-2	\geq 50	\geq 50
Donma ve çözülme karşı direnç	EN 14617-5	DAYANIKLI	DAYANIKLI
Kuru ısıya karşı dayanımı	EN 12722 / EN 438-2 PAR:16	5 (görünür efekt yok 200°C)	5 (görünür efekt yok 200°C)
Kimyasallara dayanım	ISO 10545-13	Sınıf A 'dan B'ye	Sınıf A'dan C'ye
Kimyasallara dayanım	ASTM-C650	DAYANIKLI	DAYANIKLI
Soğuk sıvılara karşı dayanım	EN 12720	5 ; A+ (sınıf CEN/TS 16209:2022*)	Sınıf 5'den 2'ye
Temizleme ürünlerine karşı direnç	PTB 53 CATAS	5 görünür efekt yok	Sınıf 5'den 3'e
Aşınma direnci (mm)	EN 14617-4	< 26	<28
Hijyen özellikleri	METODO CATAS	Mükemmel (biyosit içermeyen bir deterjanla temizlendikten sonra bakteri hücrelerinin yüksek derecede uzaklaştırılması > %99)	Mükemmel (biyosit içermeyen bir deterjanla temizlendikten sonra bakteri hücrelerinin yüksek derecede uzaklaştırılması > %99)
Kurşun ve kadmiyum miktarı (mg/dm ²)	ISO 10545-15	0	0
Gıdalara temas eden maddelerde genel geçiş	UNI EN 1186	0 mg/dm ² önemli bir geçiş yok	0 mg/dm ² önemli bir geçiş yok
Uçucu organik bileşik emisyonları	UNI EN 16000-9	A+	A+
Darbe direnci	ISO 4211-4 / EN 14617-9	Sınıf 5 hasar yok (200mm'den düşen top)	Sınıf 5 hasar yok (200mm'den düşen top)
Işığa maruz kalmanın etkisi	UNI EN 15187	5 görünür efekt yok	5 görünür efekt yok
Isıl şok direnci	EN 14617-6	DAYANIKLI	DAYANIKLI
Lekenleme direnci	ASTM C1378	DAYANIKLI	DAYANIKLI

Teknik Bilgiler

	Referans Test Metodu	Nominal Boyut N Gereklilikleri		KALE 1620X3230 (mm) Rektifiyesiz		KALE 1600x3200R (mm) Rektifiyeli	
		N≥15cm		Mat	Parlatılmış	Mat	Parlatılmış
		% (rektifiyeli için)	mm (rektifiyeli için)				
Uzunluk ve genişlik	ISO 10545-2	± 0,3	± 1	N.A.	N.A.	Uygun	Uygun
Kalınlık		± 0,5	± 0,5	N.A.	N.A.	Uygun	Uygun
Kenarların düzgünlüğü		± 0,3	± 0,8	N.A.	N.A.	Uygun	Uygun
Gönyeden sapma (Sadece L/l ≥ 3 olduğunda ölçülür)		± 0,3	± 1,5	N.A.	N.A.	Uygun	Uygun
Yüzey düzgünlüğü		c.c. ± 0,4	c.c. ± 1,8	N.A.	N.A.	Uygun	Uygun
		e.c. ± 0,4	e.c. ± 1,8	N.A.	N.A.		
		w. ± 0,4	w. ± 1,8	N.A.	N.A.		
Su Emme	ISO 10545-3	Ev ≤ 0,5% tek olarak max 0,6%		≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %	≤ 0,1 %
Kırılma dayanımı	ISO 10545-4	for thickness < 7,5mm ; S ≥ 700 N for thickness ≥ 7,5mm ; S ≥ 1300 N		12mm S ≥ 4000N	12mm S ≥ 4000N	12mm S ≥ 4000N	12mm S ≥ 4000N
Eğilme dayanımı		R ≥ 35 ; N/mm ²		12mm ; R ≥ 50 N/mm ²	12mm ; R ≥ 50 N/mm ²	12mm ; R ≥ 50 N/mm ²	12mm ; R ≥ 50 N/mm ²
Çarpma dayanımı	ISO 10545-5	Test metodu mevcuttur		≥ 0,55	≥ 0,55	≥ 0,55	≥ 0,55
Derin aşınma	ISO 10545-6	≤ 175mm ³		Uygun	Uygun	Uygun	Uygun
Lineer ısı genleşme	ISO 10545-8	Test metodu mevcuttur		≤ 7 10 ⁻⁶	≤ 7 10 ⁻⁶	≤ 7 10 ⁻⁶	≤ 7 10 ⁻⁶
Isıl şak dayanımı	ISO 10545-9	EN ISO 10545-1'e göre geçer		Dayanıklı	Dayanıklı	Dayanıklı	Dayanıklı
Rutubet genleşmesi	ISO 10545-10	Test metodu mevcuttur		≤ 0,01%	≤ 0,01%	≤ 0,01%	≤ 0,01%
Dona dayanım	ISO 10545-12	Gerekli		Resistant Dayanıklı	Resistant Dayanıklı	Resistant Dayanıklı	Resistant Dayanıklı
Yapışma direnci (C1 tipi yapıştırıcı için)	ISO 13007-2	Beyan edilen değer		≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,5 N/mm ²
Yangına dayanım	EN 13501-1	A1 / A1FL		A1 / A1FL filesiz	A1 / A1FL filesiz	A1 / A1FL filesiz	A1 / A1FL filesiz
Ev ve havuz kimyasallarına dayanım	ISO 10545-13	Minimum sınıf B		A	A	A	A
Düşük konsantrasyonlu asit ve alkalilere dayanım		Beyan edilen değer		LA	LA	LA	LA
Yüksek konsantrasyonlu asit ve alkalilere dayanım		Beyan edilen değer		HA	-	HA	-
Lekelenme dayanımı	ISO 10545-14	Test metodu mevcuttur		5	5	5	5
Release of dangerous substances: Cadmium (in mg/dm ²) and Lead (in mg/dm ²)	ISO 10545-15	Beyan edilen değer		≤ 0,01 mg/dm ² Cd ≤ 0,1 mg/dm ² Pb	≤ 0,01 mg/dm ² Cd ≤ 0,1 mg/dm ² Pb	≤ 0,01 mg/dm ² Cd ≤ 0,1 mg/dm ² Pb	≤ 0,01 mg/dm ² Cd ≤ 0,1 mg/dm ² Pb

Doğayı Düşünen, Ezber Bozan

Sürdürülebilir üretim teknolojileriyle tasarlanan T-ONE , hammadde ve enerji kaynaklarını verimli kullanarak çevreci mekanlarda yer alıyor.

Antibakteriyel yüzeyiyle daha az temizlik malzemesiyle maksimum hijyen ortamı sağlarken, sağlıklı ve doğa dostu yaşam alanları tasarlıyor.



Sertifikalar



 **Kale**

Kaleseramik Çanakkale Kalebodur Seramik San. A.Ş.

Büyükdere Cad. Kaleseramik Binası 34330 Levent - İstanbul / Turkey

kale.com.tr

